

540,722

Rec'd PCT/PTO 24 JUN 2005

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
20. Januar 2005 (20.01.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 2005/005706 A1(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: D06C 21/00GMBH & CO. KG [DE/DE]; Schwalmstrasse 301, 41238  
Mönchengladbach (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2004/001407

(22) Internationales Anmeldedatum:  
2. Juli 2004 (02.07.2004)

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KLAS, Ernst [DE/DE];  
Ückelhoferstrasse 41, 41065 Mönchengladbach (DE).  
HOPPENSTOCK, Hans [DE/DE]; Zur Mühle 10, 41189  
Mönchengladbach (DE). SCHMITZ, Peter [DE/DE]; An  
der Tränke 8, 52538 Selfkant (DE).

(25) Einreichungssprache: Deutsch

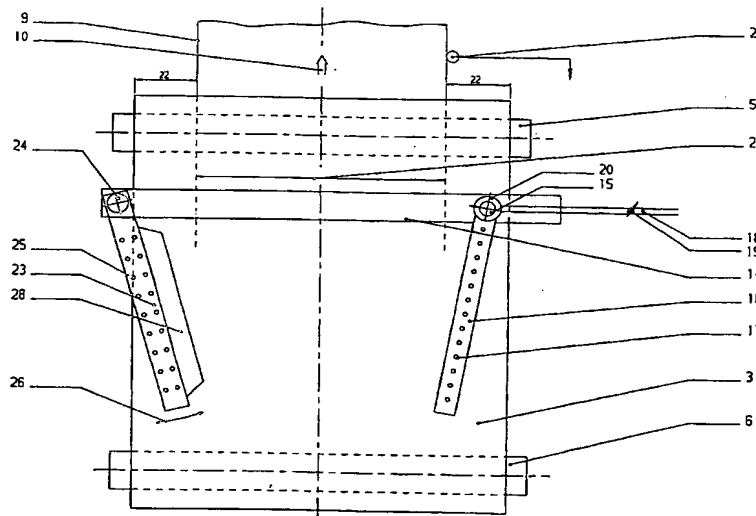
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
103 30 338.3 4. Juli 2003 (04.07.2003) DE(74) Anwalt: VON CREYTZ, Dietrich; Tannenweg 25, 41844  
Wegberg (DE).(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme  
von US): A. MONFORTS TEXTILMASCHINEN(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,  
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,  
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR COMPRESSIVE SHRINKING AND RUBBER BLANKET SHRINKING SYSTEM

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM KOMPRESSIVEN KRUMPFEN UND GUMMITUCH-KRUMPFANLAGE

(57) **Abstract:** The invention relates to a method for compressive shrinking a textile web of material (9) with the aid of a rubber blanket shrinking system, wherein the rubber blanket (3) is cooled after the main cylinder is discharged. The areas (22) of the rubber blanket not covered by the web of material (9) on the main cylinder are cooled after the cylinder is removed in a faster manner than the areas (27) of the rubber blanket (3) which are covered for the fixing purposes, in order to reduce premature embrittlement of the edge areas (22) of the rubber blanket (3) which is not covered by the respectively treated web of material (9) on the main cylinder.(57) **Zusammenfassung:** Es wird ein Verfahren zum kompressiven Krumpfen einer textilen Stoffbahn (9) mit Hilfe einer Gummituch-Krumpfanlage, in welcher das Gummituch (3) nach dem Ablauf vom Hauptzylinder gekühlt wird, beschrieben. Um ein vorzeitiges Verspröden der von der jeweils behandelten Stoffbahn (9) am Hauptzylinder nicht bedeckten Randbereiche (22) des Gummituchs

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/005706 A1